

表面処理硬度早見表

第一化学工業株式会社

ロックウェル	ビッカース	表面処理硬度		ロックウェル	ビッカース	表面処理硬度	
HRC	HV			HRC	HV		
	10000			48	484		
	7000	DLC-UM		47	471		
	6000			46	458		
	5000			45	446	ニッケルめっき 400~500HV	
	4700			44	434		
	3500	DLC		43	423		
	3000			42	412		
	2800			41	402		
	2400			40	392		
	2200			39	382		
	2100			38	372		
	2000			37	363		
「80.0」	1900			36	354	硬質アルマイト 300~400HV	
「78.5」	1800			35	345		
「78.0」	1700			34	336		
「76.4」	1600			33	327		
「75.2」	1500			32	318		
「74.0」	1400	パーカー(パーカーライジング) 400~1300HV(材質により異なる)		31	310	NI-Te(ニッケル・テフロン) 300HV前後 【熱処理後550HV前後】	
「72.8」	1300			30	302		
「71.8」	1200			29	294		
「70.0」	1100			28	286		
「69.0」	1000	硬質(ハード)クロムめっき 弊社試験結果 HV870 HRC60 2013年8月21日 JIS Z2244 750HV以上		27	279		
68	940			26	272		
67	900			25	266		
66	865			24	260		
65	832			23	254		
64	800			22	248		
63	772	Ni-B(ニッケル-ホウ素) 700~800HV 【熱処理後850~950HV】	装飾用合金 700~800HV	21	243	一般アルマイト 200~250HV (材質により異なる)	
62	746			20	238		
61	720		18	230			
60	679		16	222			
59	674		14	213			
58	653		12	204			
57	633		10	196			
56	613		8	188			
55	595		6	180			
54	577		4	173			
53	560		2	166			
52	544	無電解ニッケルめっき 500~550HV 【熱処理後600~1000HV】		0	160		
51	528				150		
50	513				140		
49	498				130		
						装飾用金めっき 100~250HV	
						クロメート 70~100HV	